model kartonowy ◆ 1:33

MODELIK

Rok II (IX) Nr 10/98 ISSN 1428-3840

Messerschmitt Me 263

NIEMIECKI RAKIETOWY SAMOLOT MYŚLIWSKI Z II WOJNY ŚWIATOWEJ



Niemiecki samolot myśliwski z napędem rakietowym (prototyp)

Messerschmitt Me-263 V1

Opracowanie modelu: Janusz Oleś
Projekt okładki: Zenon Pecko

Rakietowy myśliwiec przechwytujący Me-263 został zaprojektowany jako rozwinięcie koncepcji samolotu Me-163 „Komet", który aczkolwiek był produkowany seryjnie, posiadał jednak liczne wady. Miał mały zasięg wynikający z krótkiej pracy silnika i był bardzo niebezpieczny dla pilota ze względu na częste przypadki eksplozji oparów paliwa podczas lądowania. W celu wyeliminowania tych wad opracowano nową wersję silnika z dwoma komorami spalania: główną (startową) i pomocniczą (przelotową). Silnik ten zastosowano w prototypowej wersji „Kometa" oznaczonej Me-163C (produkcji seryjnej nie podjęto), podejmując jednocześnie prace nad bardziej doskonałym samolotem Me-263, który zresztą na początku nosił oznaczenie Me-163D. Zachowując ogólną koncepcję bezogonowego średniopłata ze skośnymi skrzydłami zaprojektowano nowy, dłuższy i smuklejszy kadłub z kroplową osłoną kabiny pilota i doskonalszy, zautomatyzowany płat. Całkowicie zmieniono koncepcję podwozia. Zrezygnowano ze startu z wózka i lądowania na wysuwanej płozie na rzecz trójkołowego, chowanego w locie podwozia z kołem przednim. Realizacja programu uległa opóźnieniu na sktuek błędnych decyzji dwukrotnego przesuwania prac nad prototypem z wytwórni Messerschmitta do fabryki Junkersa (otrzymał wówczas na krótko oznaczenie Ju-248) i odwrotnie.

Próby w locie bez silnika odbyły się we wrześniu 1944 roku. Właściwości lotne samolotu sprawdzano ciągnąc go na holu za bombowcem Ju-188. Całkowicie gotowy prototyp odbył jakoby szereg lotów, jednak ze względu na koniec wojny produkcji seryjnej nie zdążono już uruchomić. W 1945 roku samolot dostał się w ręce Rosjan i został wywieziony do Związku Radzieckiego.

DANE TECHNICZNE:

Rozpiętość:	9,50 m
Długość:	7,90 m
Wysokość:	2,70 m
Masa własna:	2105 kg
Masa w locie:	5150 kg
Napęd:	silnik rakietowy HWK 109-509 C-4
Ciąg silnika:	20 kN
Prędkość maks.:	1000 km/h
Prędkość przelotowa:	700 km/h
Wznoszenie:	70 m/sek
Zasięg bez szybowania:	165 km
Uzbrojenie:	2 działka MK 108 kal. 30 mm

Model kartonowy samolotu Me-263 opracowano w skali 1:33.

UWAGI OGÓLNE

Model kartonowy Me-263 jest wyjątkowo prosty w budowie i jest idealnym modelem dla modelarzy początkujących. Dodatkowym uproszczeniem może być rezygnacja z wykonania wnętrza i oszklenia kabiny i z otwartego podwozia. Wyszczególnione w punktach zasady technologii sklejania modeli kartonowych i bardzo szczegółowy opis budowy + rysunki montażowe sprawiają, że model ten nadaje się doskonale na pierwszą samodzielną pracę nawet stosunkowo młodego wiekiem modelarza. Należy pamiętać, że warunkiem poprawnego wykonania modelu bez względu na doświadczenie wykonawcy jest cierpliwość, unikanie pośpiechu, bardzo dokładne wycinanie części, stosowanie dobrego, wodoodpornego kleju i praktykowanie zasady „trzy razy przymierz, zanim raz skleisz".

ZASADY SKLEJANIA MODELI KARTONOWYCH

1.Elementy owalne i zwijane przed sklejeniem należy przeciągnąć kilkakrotnie po krawędzi stołu lub nożyczek.
2.Linie zagięć lekko nacinamy lub natłaczamy czubkiem tępego noża.
3.Zalecane kleje: butapren OBT III, hermol, minutex, ew. wikol.
4.Zestaw niezbędnych narzędzi: ostre nożyczki, małe nożyczki (do paznokci), nóż lub żyletka + linijka, penseta, igła cerówka, szczypce uniwersalne, papier ścierny.

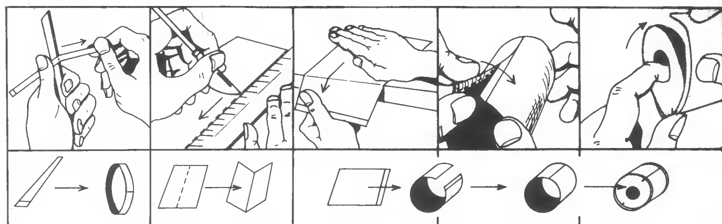
OPIS BUDOWY MODELU

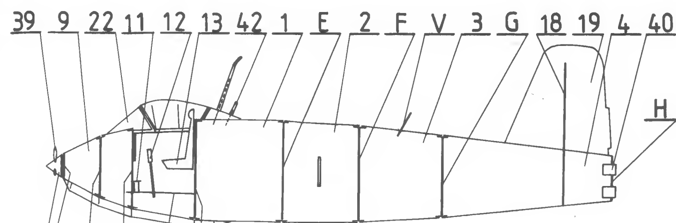
Przygotowujemy dodatkowe materiały: tekturę o grubości około 1 mm (naklejamy na nią elementy szkieletu: wręgi A, B, C, D, E, F, G, H; dźwigary cz.14 i 18; tablicę przyrządów cz.7 i krążki kół cz.29 i 32); kawałki drutu - np. spinacze biurowe i szpilki (do usztywnienia słupków anten i goleni podwozia), kawałek przeźroczystego astralonu (na szybkę osłony kabiny) i np. plastelina (na obciążenie przodu, aby samolot stał na trzech kołach). Model sklejamy w kolejności numeracji części. Zaczynamy od środkowego elementu kadłuba cz.1, który wycinamy, odcinamy paski łączące po linii oznaczonej symbolem nożyczek, przeciągamy element i paski łaczące stroną niezadrukowaną kilkakrotnie po krawędzi stołu i sklejamy element w walec. Z obu stron wklejamy do połowy paski łaczące. Wycinamy i wklejamy wręgi D i E, które wklejamy do wewnątrz pasków łączących (wręga D koniecznie stroną zadrukowaną na zewnątrz). Podczas pracy korzystamy z rysunków montażowych. We wręgach (oprócz wręgi D) wycinamy środkowe kółka oznaczone „W", co ułatwi ich montaż. Teraz wycinamy i sklejamy, podobnie jak pierwszy, drugi element kadłuba cz.2 pamiętając o wycięciu szczelin oznaczonych „W" na dźwigar skrzydła. Wklejamy pasek łączący i wręgę F. Stroną bez wręgi cz.2 nasuwamy (na klej) na wystający pasek łączący ze sklejonej wcześniej cz.1 kadłuba łącząc oba fragmenty kadłuba w całość. Tak samo korzystając z rysunku montażowego sklejamy elementy kadłuba cz.3 z wręgą G i cz 4 z wręgą H. W cz.4 wycinamy szczelinę na dźwigar statecznika pionowego, a we wręgę H wycinamy pola oznaczone „W". Jeżeli rezygnujemy z wnętrza kabiny, sklejamy podobnie kolejne elementy kadłuba cz.5 + w.C; cz.8 + w.B i cz.9 + w.A. Jeśli samolot będzie miał stać na kołach w segment 9 należy wkleić obciążenie; np. plastelinę. Jeśli wykonujemy model z wnętrzem kabiny, to w cz 5 i wrędze C wycinamy pola „W". Przyklejamy do wręgi deskę przyrządów cz.7 i wklejamy wręgę stroną zadrukowaną do wewnątrz. Cz.6 nacinamy wzdłuż linii podziału podłoga/ścianka i linii białych sklejek łączących. Wycinamy otwory pod drążek sterowy cz.12 i podstawę orczyka cz.10. Zaginamy w korytko stroną zadrukowaną do wewnątrz, a sklejki łaczące odginamy na zewnątrz. Ukształtowany element wklejamy do segmentu 5 kadłuba tak, aby częściowo wsunął się w otwór we wrędze C, a sklejki łączące połączyły się z krawędziami wycięcia w cz.5. Cz.5 z wklejoną kabiną łączymy z resztą kadłuba. Wklejamy teraz wyposażenie kabiny. Cz.10 (podstawa orczyka) przeciągamy na ostrzu nożyczek, sklejamy w rurkę i na styk przyklejamy pionowo do podłogi w oznaczonym miejscu. Wycinamy orczyk cz.11 i przyklejamy go do podstawy cz.10. Drążek sterowy ciasno zwijamy (na klej) i wklejamy go w otwór w podłodze. Fotel pilota nacinamy wzdłuż linii zagięć, sklejamy kolorem do wewnątrz i wklejamy do kabiny przyklejając go do wręgi D. Przystępujemy teraz do sklejenia skrzydeł. Najpierw wycinamy dźwigar cz.14, wsuwamy go w szczeliny w kadłubie i lekko odginamy wystające ramiona do tyłu. Wycinamy i starannie kształtujemy oba skrzydła cz.15L (lewe) i 15P (prawe). Mocno zaokrągloną krawędź natarcia skrzydeł należy wielokrotnie przeciągnąć po krawędzi stołu, a krawędź spływu sklejamy z pomocą zagiętej sklejki łączącej. Krawędzie przejścia powierzchni skrzydeł w kadłub oklejamy „na styk" starannie ukształtowanymi paskami 16P i 16L, w których wycinamy na krawędzi natarcia otwory. Wycinamy elementy 17L i 17P, zaginamy po nacięciu sklejki łączące, w oznaczonych miejscach wycinamy małe „kliny", starannie obie części kształtujemy i przyklejamy w oznaczonych miejscach na spodzie skrzydeł. W szczelinę na grzbiecie tyłu kadłuba wklejamy dźwigar 18 zwracając uwagę na właściwy kąt względem skrzydeł. Statecznik pionowy cz.19 kształtujemy w „saszetkę" i przyklejamy do kadłuba nasuwając go na dźwigar. Wycinamy, kształtujemy i sklejamy imitację oszklenia kabiny cz.20. Wykonując wersję oszkloną element ten wykorzystujemy jako szablon wykonując szybkę z przeźroczystego astralonu. Wycinamy ramę cz.21, wycinamy z niej środek „W" i przyklejamy dookoła krawędzi cz.20. Gotowy element przyklejamy do kadłuba zgodnie z rysunkiem zestawieniowym. Przyklejamy przód i tył osłony kabiny cz 22 i 23 wycinając w nich w razie potrzeby błękitny środek i podklejając je astralonem. Cz.24 nacinamy, zaginamy sklejając „na pół" i podklejamy w oznaczonych linią przerywaną miejscach od spodu końcówek skrzydeł. Z odpowiednio ukształtowanych cz.25, 26 i 27 sklejamy osłonę luku podwozia przedniego. Jeżeli model wykonujemy w wersji z podwoziem otwartym, to do cz.27 przyklejamy od spodu cz 27a i rozcinamy element wzdłuż osi symetrii na dwie części (patrz rysunki montażowe). Kawałek drutu przycięty wg wzoru X oklejamy w odpowiednim miejscu paskiem cz.28. Koło przednie sklejamy z pogrubionych tekturą do łącznej grubości około 3 mm krążków cz.29, profilujemy je na papierze ściernym i zaczerniamy oponę tuszem. Koło nasadzamy na drut X i wkłuwamy go w otwór w spodzie cz.5 kadłuba tak, aby jego drugim końcem wcelować w otwór podłogi kabiny pod podstawą orczyka. Z obu stron do koła przedniego i goleni przyklejamy cz.30. Wg wzorów Z i Y wyginamy z drutu po dwie sztuki usztywnień goleni podwozia głównego. Wg rysunków oklejamy je paskami cz.31, 32, 33. W sposób podobny jak kółko przednie sklejamy z krążków cz.32 dwa koła podwozia głównego. Powinny mieć grubość około 4 mm. Koła nabijamy na druty Y i wklejamy golenie wg rys. w otwory w spodzie kadłuba. Przyklejamy cz.34 i sklejone „na pół" pokrywy luków cz.35. Jeżeli wykonujemy model w wersji z podwoziem schowanym (w locie), to czarne pola na spodzie kadłuba zaklejamy połówkami cz.35, a kół i goleni nie wykonujemy. Sklejamy „na pół" tylną płozę cz.36. Rozcinamy na dwie części i przyklejamy „na styk" pokrywę jej luku cz.37. Cz.38 sklejamy w stożek i przyklejamy z przodu kadłuba. Łopaty śmigła prądnicy cz.39 sklejamy „na pół", wycinamy i przyklejamy do cz.38. Dysze wylotowe silnika cz.40 sklejamy w rurki i wklejamy w otwory we wrędze H. Słupki anten cz.41 i 42 sklejamy „na pół" wklejając w środek szpilki z obciętym łebkiem i wkłuwamy pod odpowiednim kątem w owiewkę kabiny. W element cz 3 kadłuba wkłuwamy drut V. Gotowy model można wyretuszować odpowiednimi farbkami w miejscach łaczeń i załamań kartonu.

MO-A2
Me-263

Wydawca:
WYDAWNICTWO „MODELIK"
Janusz Oleś
ul. Szczecińska 10
74-100 Gryfino

Adres korespondencyjny:
Janusz Oleś
skrytka poczt. 125
74-100 Gryfino 1
tel./fax: (091) 40-45-299

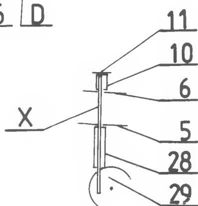




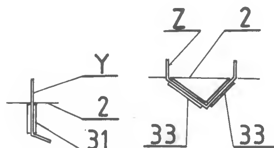
39
9
22
11
12
13
42
1
E
2
F
V
3
G
18
19
4
40
H
38
A
B
C
6
D



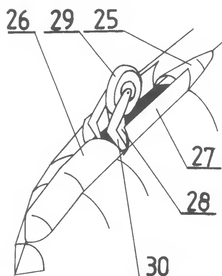
3
V



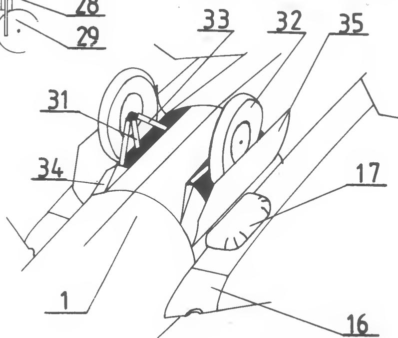
11
10
6
X
5
28
29



Y
2
31
Z
2
33
33

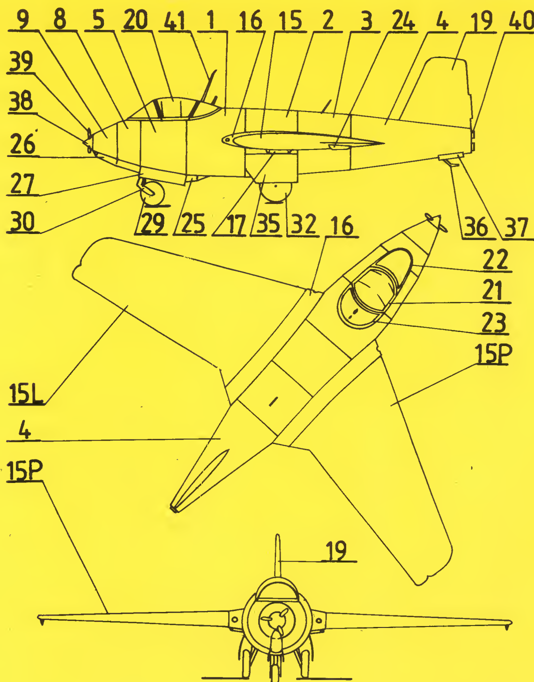


26
29
25
27
28
30

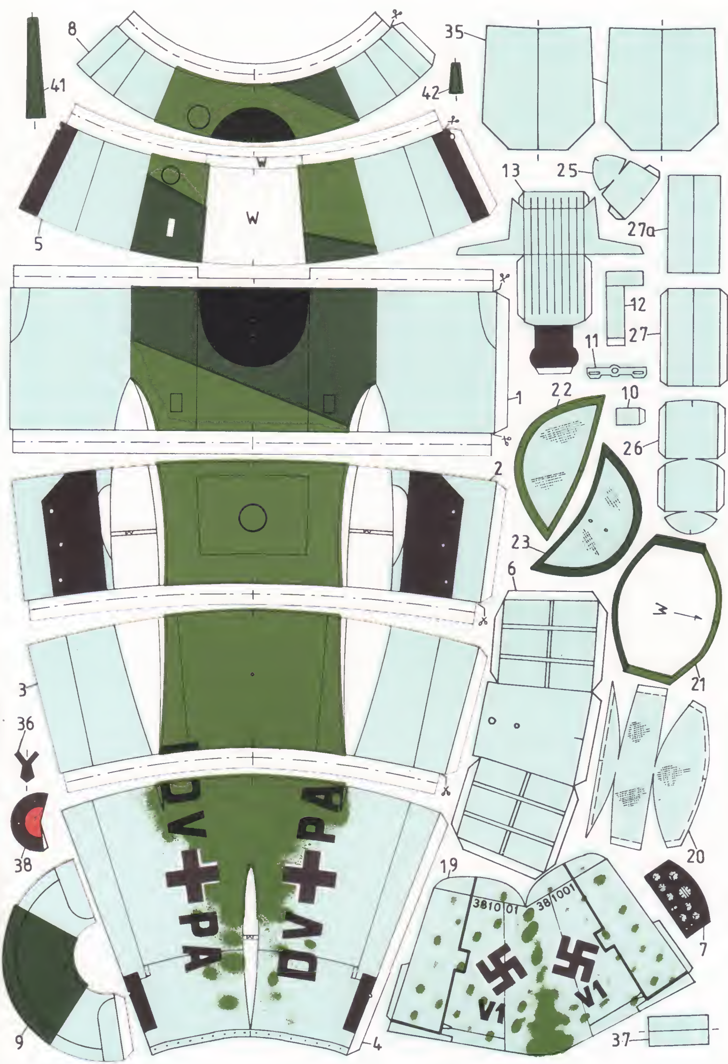


33
32
35
31
34
17
1
16

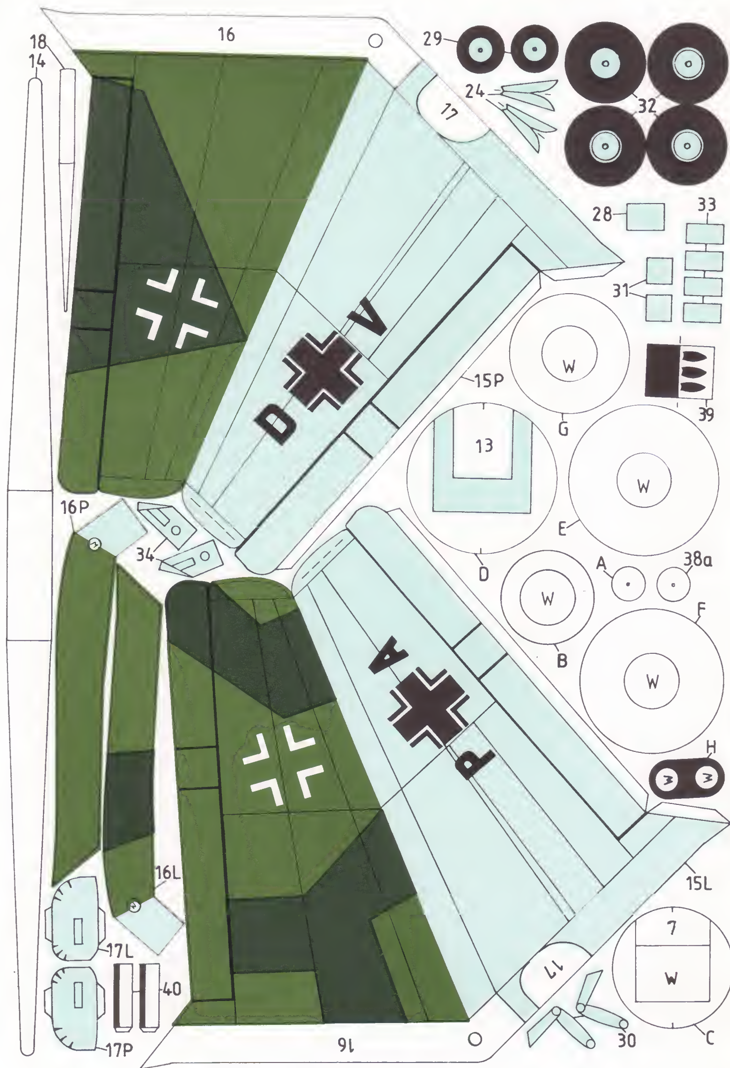
UWAGA !
Do wielu modeli kartonowych samolotów „MODELCARD" (jak również innych wydawnictw) można zakupić oszklenia kabin tłoczone z przeźroczystej folii PCV. Sprzedaż wysyłkową prowadzi producent:
P.H."GOMIX"; ul. Lipowa 6; 15-427 BIAŁYSTOK; tel./fax: 435-456



UWAGA !
Wydawnictwo prowadzi sprzedaż wysyłkową. Zainteresowanym wyślemy szczegółową ofertę, zawierającą wykaz modeli aktualnie dostępnych wraz z ceną i dodatkowymi informacjami (autor opracowania, obiętość i format zeszytu, wielkość modelu po sklejeniu). Prosimy o przesłanie koperty i znaczka na list.



8
41
42
35
5
W
13
25
27a
12
27
11
1
22
10
26
2
23
6
21
3
36
20
38
19
3810 01
38 1001
V1
7
9
DV
PA
4
37



16
18
14
29
24
17
32
28
33
31
15P
W
G
39
13
E
D
A
38a
W
W
B
F
W
H
16P
34
16L
15L
17L
7
W
17
40
17P
16
30
C